

Klimor

GUÍA DE PRODUCTO

KLIMOR EVO

SOLUCIONES AVANZADAS DE CLIMATIZACIÓN Y VENTILACIÓN



KLIMOR EVO GUÍA DE PRODUCTO

CONTENIDO

/			
$\cap \Delta DITI II \cap$) 1 · MARC	A KI IMOD	05

55 AÑOS DE EXPERIENCIA E INNOVACIÓN 06 CERTIFICADOS Y PREMIOS 07

KLIMOR EN CIFRAS 08

SOLUCIONES KLIMOR 09

NOS PREOCUPAMOS POR EL AIRE PARA... 10

CAPÍTULO 2: **LÍNEA DE PRODUCTOS KLIMOR EVO** 13

FILOSOFÍA DEL PRODUCTO: LA EVOLUCIÓN DEL AIRE 14

SOFTWARE DE SELECCIÓN 18

CARACTERÍSTICAS DE EVO 20

DATOS TÉCNICOS DE EVO 22

CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA 23

CONFIGURACIONES DE EJEMPLO 24

CAPÍTULO 3: **BLOQUES FUNCIONALES** 27

CARCASA 28

FILTRO MECÁNICO 29

CONJUNTO DE VENTILADOR 30

SERPENTINA DE AGUA CALIENTE 31

CALENTADOR ELÉCTRICO 32

RECALENTADOR DE GAS CALIENTE 33

BATERÍA DE AGUA FRÍA 34

SERPENTINA DE REFRIGERACIÓN POR EXPANSIÓN DIRECTA 35

ROTOR DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA 36

INTERCAMBIADOR DE PLACAS 37

SILENCIADOR 38



CAPÍTULO I

KLIMOR BRAND

55 AÑOS DE EXPERIENCIA E INNOVACIÓN

CERTIFICADOS Y PREMIOS

KLIMOR EN CIFRAS

NOS PREOCUPAMOS POR EL AIRE PARA...

55 AÑOS DE EXPERIENCIA E INNOVACIÓN

Desde hace 55 años, Klimor desarrolla soluciones avanzadas de climatización y ventilación, cumpliendo tanto con los más estrictos estándares de calidad como con las exigencias individuales de los clientes en toda Europa y América del Norte.

Nuestro lema, "We care about Air" (Nos preocupamos por el aire), refleja perfectamente la esencia del enfoque de Klimor. Subraya la importancia que damos a la calidad del aire y al confort en la vida cotidiana. Nos impulsa hacia un desarrollo sostenible e impulsado por la innovación de la marca Klimor y su portafolio, en el pasado, presente y futuro.

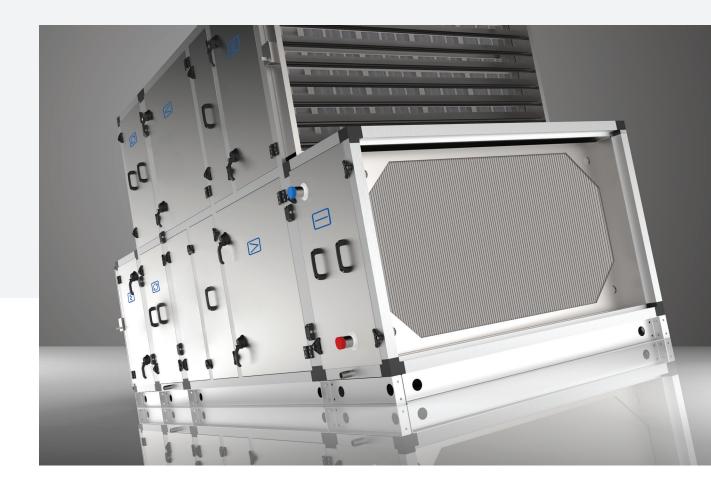
Como fabricante, Klimor implementa sus propias soluciones aplicadas en una amplia gama de sistemas de climatización y ventilación. Las unidades de tratamiento de aire (AHU) de Klimor se desarrollan en nuestra propia planta de producción, ubicada en el corazón de Europa: Polonia. La fábrica de Klimor y su división de R&D se encuentran en el norte del país, en Gdynia, justo a orillas del mar Báltico.

Somos reconocidos por nuestro compromiso con la más alta calidad y el profesionalismo.

Fundación de la Empresa

1967

La empresa Klimor fue fundada en 1967 en Gdynia (Polonia). Nos enorgullece su rica tradición y experiencia a nivel global en la fabricación de sistemas de climatización, ventilación y refrigeración, tanto estándar como personalizados.



CERTIFICADOS Y PREMIOS

ETL

La marca ETL Listed es aceptada en todos los Estados Unidos como prueba de cumplimiento con normas reconocidas a nivel nacional, tales como ANSI, IEC, UL y CSA.

CONFIRMACIÓN DE NORMAS EUROPEAS

Certificación independiente que confirma el cumplimiento de estrictas normas europeas de ejecución: EN 1886:2008 y EN 13053:2019.

ISO 9001 ISO 14001 CONFIRMACIÓN

Los productos Klimor cuentan con certificados de conformidad emitidos por Bureau Veritas Certification, que acreditan el cumplimiento de requisitos específicos de diseño y funcionalidad.

CE

Certifica que los productos han sido fabricados conforme a las directivas y regulaciones de la Unión Europea.

EAC

Certificado de calidad y conformidad con las normas y regulaciones de la Federación Rusa. Confirma que los productos han pasado todos los procedimientos de certificación y cumplen con los requisitos de calidad, ingeniería y seguridad.

EUROVENT

Eurovent Certita Certification es una organización europea independiente que certifica el rendimiento de los equipos HVACR conforme a normas y estándares de calidad. Klimor cuenta con el sello de certificación ECP.







MILES

AHUs semi-personalizadas y personalizadas cada año



1700 buques

en todo el mundo equipados con unidades AHUs de Klimor

SOLUCIONES KLIMOR

La oferta de Klimor se basa en una amplia gama de modernas unidades de climatización y ventilación, diseñadas para todo tipo de aplicaciones comerciales e industriales, así como para diferentes tipos de edificios residenciales.



SOLUCIONES COMERCIALES: edificios de oficinas y residenciales, instalaciones deportivas, centros comerciales **INSTALACIONES DE SERVICIOS PÚBLICOS:** edificios gubernamentales, universidades, museos **INDUSTRIA SANITARIA Y FARMACÉUTICA:** hospitales, laboratorios

PLANTAS INDUSTRIALES, INCLUIDAS INSTALACIONES DE ALTA HUMEDAD: almacenes, salas técnicas, piscinas

cubiertas, plantas de producción

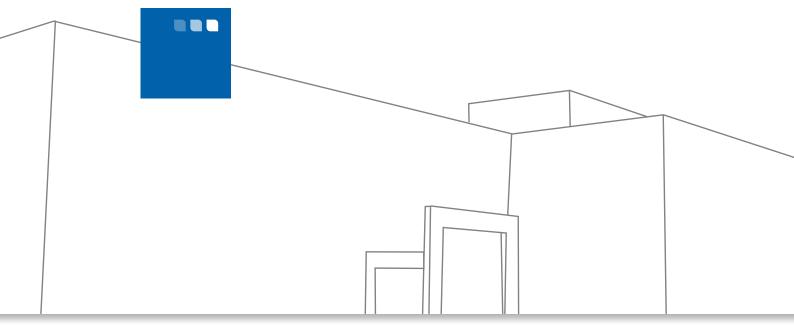
INDUSTRIA MARÍTIMA: barcos, embarcaciones

Klimor ofrece más que productos. Proporcionamos una gama completa de servicios, que incluyen la selección de unidades mediante nuestro propio software de selección, así como el montaje e instalación de los equipos.

ASESORAMIENTO TÉCNICO SELECCIÓN

ENTREGA Y MONTAJE SERVICIO DE GARANTÍA

NOS PREOCUPAMOS POR EL AIRE PARA...



Durante medio siglo, Klimor ha ofrecido a sus clientes y socios comerciales diversas soluciones de sistemas HVACR, con el fin de satisfacer las más variadas necesidades de confort del aire.

Los sistemas de tratamiento y enfriamiento de aire de Klimor están instalados en miles de instalaciones en todo el Viejo Continente, especialmente en Europa Central y del Este. Gracias a su amplia experiencia, flexibilidad y alta calidad de productos, la empresa implementa con éxito soluciones HVACR en edificios de oficinas y gubernamentales, instalaciones de servicios públicos, hoteles, hospitales y laboratorios, piscinas, así como en plantas industriales.

NOS PREOCUPAMOS POR EL AIRE PARA:

AUTOLIV BORGAUTOMOTIVE BORGWARNER BSH

CEREAL PARTNERS WORLDWIDE DANFOSS DECATHLON

DECATHLON DELPHI DR. OETKER FLEXTRONICS

FORTUM FRITO LAYS GOOD YEAR HILTON HOTELS

HUTCHINSON IBIS IKEA LEROY MERLIN MABION

MARS MICHELIN NESTLE GROUP OLIMP LABORATORIES

PANATTONI POLSKONE PRATT & WHITNEY PHILIP MORRIS

POLPHARMA SAINT-GOBAIN SANOFI TAURON TEVA

TIKKURILA TRUMPF MAUXION CHOCOLATES SUPER-PHARM

VALEANT EUROPE VALEO ROSSMANN RESERVED

RECKIT BENCKISER TARKETT





CAPÍTULO II

KLIMOR EVO LÍNEA DE PRODUCTOS

FILOSOFÍA DEL PRODUCTO: LA EVOLUCIÓN DEL AIRE

SOFTWARE DE SELECCIÓN

CARACTERÍSTICAS DE EVO

DATOS TÉCNICOS DE EVO

CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA

CONFIGURACIONES DE EJEMPLO

LA EVOLUCIÓN DEL AIRE

Teniendo en cuenta la variedad de necesidades y requisitos específicos de nuestros clientes, hemos logrado crear una línea de productos innovadora, ampliando nuestra visión sobre lo que significa una solución HVACR perfecta.

"Klimor EVO" representa una evolución del pensamiento tecnológico y la excelencia en ingeniería. Cuidamos cada detalle a lo largo de todo el proceso: desde el diseño hasta la producción. Nuestra confianza se basa en la aplicación de los más estrictos estándares de gestión de calidad, en un know-how probado y en casi cinco décadas de experiencia en fabricación.

EFICIENTE | VERSÁTIL | ÓPTIMO



EFICIENTE

TECNOLOGÍA EC / VFD

Soluciones que cumplen con los requisitos de EcoDesign en cuanto a los más altos índices de eficiencia energética.

Control de capacidad sin escalonamientos como estándar, lo que permite optimizar el consumo de energía por unidad de tiempo.

ERP 2018 - SOLUCIÓN AVANZADA DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

Amplia gama de sistemas de recuperación de energía en la categoría de recuperadores y regeneradores, aplicados adecuadamente a las exigencias tecnológicas del tratamiento del aire.



INTERCAMBIADOR DE PLACAS A FLUJO CRUZADO



INTERCAMBIADOR DE PLACAS A CONTRAFLUJO



ROTOR DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA



CAJA DE MEZCLA

VENTILADORES PLENUM DE TRANSMISIÓN DIRECTA

Minimización de las pérdidas de energía mediante la eliminación de la transmisión por correas

Tecnología de ventilador único y multifan

Aplicación de álabes curvados hacia atrás, con alta eficiencia mecánica

EFICIENTE

VERSÁTIL

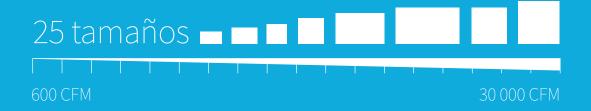
AMPLIO RANGO DE ZONAS CLIMÁTICAS

Funcionamiento versátil en diferentes zonas y rangos de temperatura.

-40÷158°F



AMPLIA GAMA DE APLICACIONES EN EDIFICIOS



ÓPTIMO

FLEXIBILIDAD

Diversas configuraciones y una amplia gama de funciones permiten a los usuarios seleccionar el KLIMOR EVO según sus necesidades de tratamiento de aire, nivel sonoro y coste. Klimor EVO puede ser seleccionado en dos tipos de construcción de unidad: monobloque o multibloque. Esto ofrece una modularidad única, tanto horizontal como vertical.









MULTIBLOCK VENTAJAS

Variedad de configuraciones y ejecuciones durante la selección.

Transporte y entrega fáciles al lugar de montaje multibloque.



MONOBLOCK VENTAJAS

Tiempo de construcción Precio competitivo Garantía de alta estanqueidad al aire Menor peso total

AMPLIA GAMA DE FUNCIONES DE TRATAMIENTO DE AIRE

Un portafolio completo de funciones de tratamiento de aire adapta ópticamente el dispositivo en función de los portadores de energía disponibles y las expectativas de la tecnología de tratamiento de aire.



FILTRO PRIMARIO



CALENTADOR DE AGUA



ENFRIADOR DE AGUA



FILTRO SECUNDARIO



CALEFACTOR ELÉCTRICO



ENFRIADOR DX / REVERSO



RECALENTADOR DE GAS CALIENTE

ADAPTADO A LAS CAPACIDADES DEL EDIFICIO

EL DISEÑO MODULAR PERMITE LA CONFIGURACIÓN LIBRE DE BLOQUES FUNCIONALES.

BLOQUES DISPONIBLES:

Filtración primaria, mezcla, calefacción, refrigeración, silenciador, filtración secundaria, recuperación de calor, ventilador.

EQUIPAMIENTO ADICIONAL PARA INSTALACIONES EXTERIORES:

damper exteriores, intercambiadores con protección contra congelación, cobertizo, campana

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA EN 1886:2008, CERTIFICADO POR LABORATORIOS ACREDITADOS

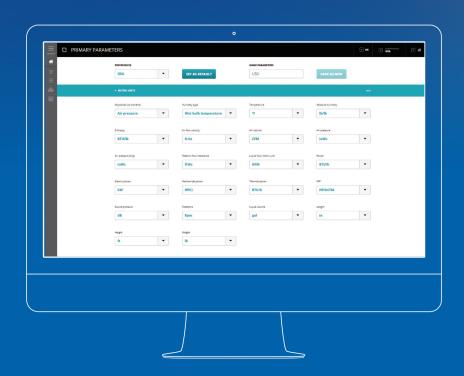
KLIMOR AIR DESIGNER

Klimor Air Designer es nuestra marca distintiva y una ventaja competitiva. Este software de selección basado en la web permite una rápida elección de productos según los requisitos específicos de cada proyecto. Proporciona a los usuarios toda la información técnica necesaria.

Nuestro software de selección ofrece, en particular: configuración sencilla e intuitiva de unidades AHU, dimensionamiento y optimización del producto, definición de todos los datos técnicos, selección precisa de componentes y múltiples formatos de resultados y planos.

DESCUBRE LAS POSIBILIDADES

DE NUESTRO NUEVO SOFTWARE DE SELECCIÓN







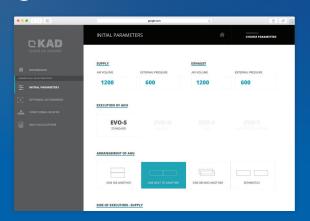






APLICACIÓN BASADA EN LA WEB

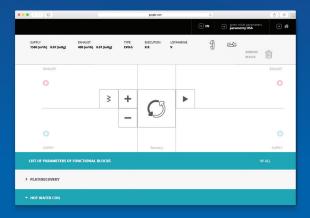
- NAVEGACIÓN INTUITIVA
- ARRASTRAR Y SOLTAR
- O DIVERSAS OPCIONES DE EXPORTACIÓN PDF, DXF 2d&3d, RVT
- OIL DE USAR
 Solo unos pocos pasos para diseñar una unidad completa:
- 1 INTRODUCIR LOS PARÁMETROS INICIALES

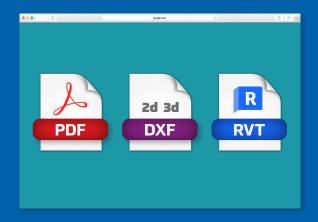




3 CALCULAR Y ELEGIR LA SOLUCIÓN ÓPTIMA

2 SELECCIONAR LAS FUNCIONES NECESARIAS





4 SELECCIONAR LA OPCIÓN DE EXPORTACIÓN (PDF, DXF 2D&3D, RVT)





UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE MODULAR

EJECUCIÓN ESTÁNDAR



600 ÷ 30 000

Componente	Construcción				
Estructura	Perfiles de aluminio con ruptura térmica o perfiles compuestos de acero altamente anticorrosivo o chapa galvanizada (2"), esquinas compuestas. Para los módulos de gas, esquinas de material compuesto resistente a temperaturas de hasta 175 °C (347 °F).				
Paneles	Paneles exclusivos con ruptura térmica, fabricados en chapa galvanizada de 0,8 mm de espesor. Espesor del panel: 2" (piso: 2,7"), relleno con espuma de poliuretano (PU). Paneles fijos remachados a la estructura y sellados. Paneles de acceso fijados con abrazaderas y manillas. Puertas de acceso fijadas con manillas. Todos los accesos están equipados con juntas perfiladas.				
Perfl base	BBase rail made from galvanised metal sheet. Standard base rail height – 4.7" and 8".				
Bandeja de drenaje	Fabricada en acero inoxidable, con triple pendiente, aislada con alfombra de goma. Integrada en el suelo. Tubo de desagüe en acero inoxidable, con salida lateral a través del perfil del equipo. No se requiere elevar el bastidor para una presión de 600 Pa (2.4 inWg).				
Estructura de las baterías	Fabricada en acero inoxidable.				
Compuertas de aire	Construcción estándar de aluminio. Mecanismo oculto dentro del perfil doble, protegido de factores externos.				
Equipamiento adicional	Conectores "Dumbo" para mangueras de presostato instalados en la carcasa fija de la unidad. Iluminación LED de baja tensión (opcional). Ventanilla (opcional).				

FVO S CARACTERÍSTICAS



CONSTRUCCIÓN CON ESTRUCTURA RÍGIDA

UNIVERSAL EN TODA LA GAMA DOS OPCIONES DE PERFILES: ALUMINIO O ACERO DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN



PANELES CON RUPTURA TÉRMICA

REDUCCIÓN DE LA CONDUCTIVIDAD TÉRMICA BENEFICIOS ECONÓMICOS

AISLAMIENTO

2" PU ESPU

CONJUNTO DE VENTILADOR

MONO O MULTIVENTILADOR | SOLUCIONES AC O EC DISPOSICIÓN FLEXIBLE DE SALIDAS (SUPERIOR / INFERIOR / LATERAL / FRONTAL)



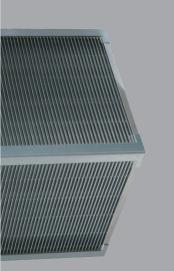


BANDEJA DE DRENAJE

TRIPLE PENDIENTE FÁCIL MANTENIMIENTO ACCESO FÁCIL A LA SERPENTINA CON SISTEMA "DESLIZABLE"

SOLUCIONES PRÁCTICAS

BISAGRAS / MANILLAS / ABRAZADERAS



RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

ALTA EFICIENCIA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA TÉRMICA

Eficiencia de la rueda de recuperación de energía ≤ 80%

Eficiencia del intercambiador de calor de placas con flujo cruzado ≤ 70% Eficiencia del intercambiador de calor de placas de contraflujo ≤ 92%

RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO

OPCIONES: PINTADO O SUPERFICIE ANTIRREFLEJO DE ACERO INOXIDABLE



Datos de origen: fabricante, tratamiento de superficie: Zn (HDG), Zn-Al (ZA), Al-Zn (AZ), Zn-Mg-Al (ZM) ** El momento de aparición del óxido rojo en la superficie dada (prueba de pulverización de sal).

TAMAÑOS DISPONIBLES

TAMAÑO	ANCHO [in]	ALTURA [in]	ÓPTIMO FLUJO DE AIRE [CFM]	SECCIÓN TRANSVERSAL	
0800	27.56	19.69	686		1
0130	37.40	19.69	1 100		2
0140	27,56	27,56	1 200		3
0160	37.40	23.62	1 429		4
0220	47.24	23.62	1 924		5
0290	51.18	27.56	2 500		6
0310	37,40	37,40	2 600		7
0340	51.18	31.50	2 969		8
0400	59.06	31.50	3 597		9
0480	59.06	37.40	4 544		10
0510	47,24	47,24	4 650		11
0550	66.93	37.40	5 337		12
0610	51,18	51,18	5 700		13
0750	70.87	47.24	7 406		14
0830	59.06	59.06	7 762		15
0950	78.74	51.18	9 247		16
1150	94.49	51.18	11 496		17
1250	70.87	70.87	11 946		18
1400	94.49	59.06	13 863		19
1550	78.74	78.74	15 231		20
1850	110.24	66.93	18 215		21
2000	122.05	66.93	20 497		22
2300	94,49	94,49	22 500		23
2450	122.05	78.74	24 464		24
2950	145,67	78,74	29 500		25

CODIFICACIÓN DE BLOQUES FUNCIONALES

{	PF	FILTRO PRIMARIO
**	SF	FILTRO SECUNDARIO
	VF	VENTILADOR
	RR	RUEDA DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA
\boxtimes	PR	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE PLACAS DE FLUJO CRUZADO
$[\times]$	CPR	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE PLACAS DE CONTRACORRIENTE
$\overline{\mathbb{V}}$	MX	MEZCLA SECCIÓN
+	WH	SERPENTÍN DE AGUA CALIENTE
+4	ЕН	CALENTADOR ELÉCTRICO
HGR	HGR	RECALENTADOR DE GAS CALIENTE
	WC	SERPENTÍN DE AGUA FRÍA
DX	DX	EXPANSIÓN DIRECTA DE SERPENTÍN DE REFRIGERACIÓN
III	SL	SILENCIADOR

SECCIÓN VACÍA

MÉTODO DE CODIFICACIÓN



AHU NOMBRE DE LA GAMA

KLIMOR EVO-S

TAMAÑO DE LA UNIDAD

0080, 0130, 0140, 0160, 0220, 0290, 0310, 0340, 0400, 0480, 0510, 0550, 0610, 0750, 0830, 0950, 1150, 1250, 1400, 1550, 1850, 2000, 2300, 2450, 2950.

CAUDAL DE AIRE/100 PÉRDIDA **DE PRESIÓN** ESTÁTICA*10 **LADO DE ACCESO**

R - DERECHA L - IZQUIERDO

KLIMOR EVO-S-0550-53-20-R-PFWHWCVFSL FJFMPI O

LA DESIGNACIÓN COMPLETA DE THE EVO AHUS CONTIENE TAMBIÉN CÓDIGOS DE SECCIONES DE AIRE. EJEMPLO: THE EVO AHU IN STANDARD RIGHT-SIDE VERSION, SIZE 0550, AIR FLOW: 5300 CFM, AVAILABLE PRESSURE: 2 IN. W. C., EQUIPADO CON FILTRO, SERPENTÍN DE CALENTAMIENTO DE AGUA, SERPENTINA DE REFRIGERACIÓN DE AGUA, VENTILADOR Y SILENCIADOR..

CONJUNTO DE VENTILADOR

AHU 0080 0130 0140 0160 0220 0290 0310 0340 0400 0480 0510 0550 0610 0750 0830 0950 1150 1250 1400 1550 1850 2000 2300 2450 2950 tamaño Simple Multi (qty) n.a. n.a. n.a. 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 203 204 3 306 306 306 306

DISPOSICIÓN POSIBLE DE AHU







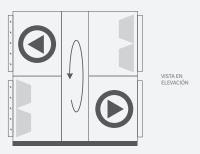


VISTA LATERAL

CONFIGURACIONES EJEMPLARES







unidades de suministro calefacción y refrigeración





suministro y extracción AHU con intercambiador de calor de placas de contraflujo





Unidades de suministro caja de mezcla





unidades de suministro calefacción y refrigeración



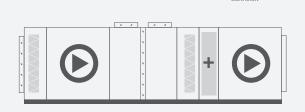






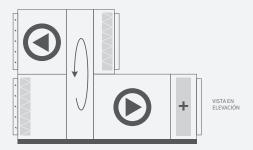
unidades de suministro y extracción mezcla y calefacción





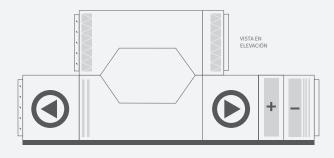






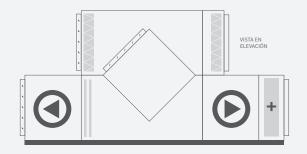
unidades de suministro y extraccióncon intercambiador de calor de contraflujo, calefacción y refrigeración





unidades de suministro y extracción con intercambiador de calor de placas de flujo cruzado y calefactor

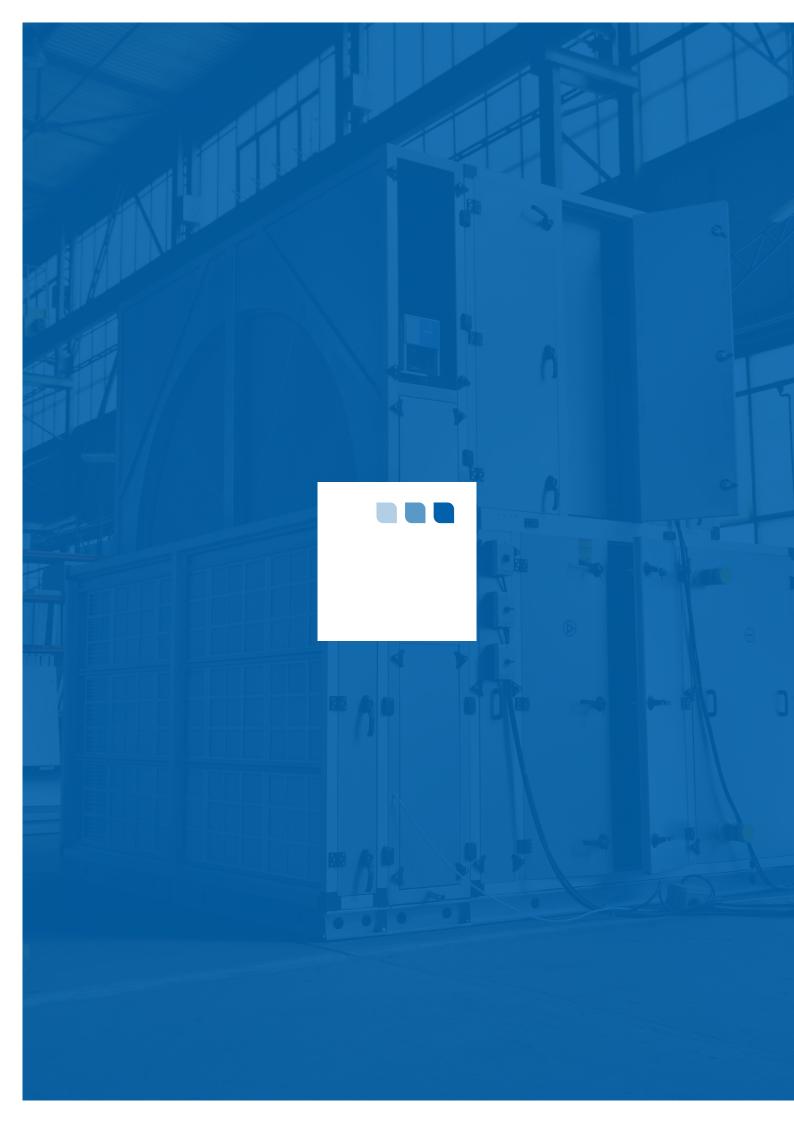




Muchas más configuraciones disponibles en el software de selección KLIMOR AIR DESIGNER



→ klimor.com



CAPÍTULO III

BLOQUES FUNCIONALES

CARCASA

FILTRO MECÁNICO

CONJUNTO DE VENTILADOR

SERPENTINA DE AGUA CALIENTE

CALEFACTOR ELÉCTRICO

RECALENTADOR DE GAS CALIENTE

SERPENTINA DE AGUA REFRIGERADA

SERPENTINA DE EXPANSIÓN DIRECTA (DX)

RUEDA DE RECUPERACIÓN DE ENERGÍA

INTERCAMBIADOR DE CALOR DE PLACAS (ESTÁNDAR Y ALTO RENDIMIENTO)

SILENCIADOR



carcasa

[CAS]



funciones y aplicación

estructura

Estructura de soporte basada en un sistema interno de marco de aluminio o acero

entorno

AHU para ubicación interior y exterior

paneles

Tipo sándwich con solución de ruptura térmica

construcción

materiales externos

Chapa de magnesio

Chapa galvanizada y recubierta (opcional)
Chapa de acero inoxidable (opcional)

acceso

Por el lateral

-40÷194°F

Abrazaderas de mariposa y bisagrascubierta

aislamiento

PU espuma

Lana mineral (opcional)

cubierta

Otros paneles remachados con estructura de marco

materiales internos

Chapa galvanizada

Acero inoxidable

Chapa recubierta (opcional)

riel base

Riel de acero para transporte y/o base de la unidad

parámetros (paneles)

temperatura de funcionamiento

2 in

espesor de panel tipo de hojas

Galvanized sheet with magnesium (DX51+ZM310)

Chapa galvanizada con magnesio (DX51+ZM310) Opcional: galvanizado y recubierto de poliéster acero chapa RAL9010, chapa de acero inoxidable tipo 304 y 316



filtro



[HEPA]

funciones y aplicación

tipo

USO

Filtro plisado MERV8 ÷ MERV14 Como filtro base en sistemas con requisitos estándar de pureza

Como filtro preliminar en sistemas con requisitos estrictos de

HEPA FILTER

Como filtro HEPA absoluto para altos requisitos de limpieza

Purificación del aire

aplicación

Edificios públicos, oficinas, hoteles, estadios, edificios residenciales colectivos e individuales, etc.

Hospitales, salas blancas (cleanrooms)

parámetros

clase de filtración

MERV8 ÷ MERV14

HEPA

pérdida de presión final grado de filtración

 $\Delta p = 1$ in w.g. $\Delta p = 1.4 in w.g.$

velocidad de aire

Max v = 625 FPM

temperatura de trabajo

Max 200°F

Am 99.97% - 99.99%

construcción

clase

MERV8, MERV11, MERV13 filtros plisados 2' or 4" MERV14 filtros de cartuchoo 12" HEPA filtro de cartucho 11,5"

instalación

Montado sobre estructuras de acero



conjunto de ventilador

[VF]



aplicación

Baja y media presión ventilación y aire acondicionado con presiones totales de hasta 8,03 w.g.



construcción

tipo

Ventilador radial sin cascara

Succión unidireccional

PLUG type with backward curved blades

aislamiento

Ventilador y motor montados en un bastidor común

Aislados de la estructura de la unidad mediante amortiguadores de goma

montaje

Accionamiento directo

– rotor montado en el eje del motor

motor

TEFC (Totally Enclosed Fan Cooled) motores que cumplen con la clase de eficiencia PREMIUM

Todas las unidades equipadas con ventiladores de accionamiento directo cuentan con Variable Frequency Drives (VFD) montados de fábrica

opcional

ECM

Anillos de puesta a tierra del eje Compuertas antirretorno

parámetros

tensión nominal

3×208..575V 50/60Hz. protección tipo / índice

PTC / IP55

motor aislamiento

aislamiento clase: F

rodamiento entorno ciclo de vida de trabajo

L10 = 50000h / L50 = 200000h 140°F



serpentina de agua caliente

[WH]

funciones y aplicación

aire de suministro

Calentamiento del aire de proceso en sistemas industriales de aire acondicionado y ventilación

aire de proceso

fuente

Se requiere una fuente de calor que suministre agua caliente a la serpentina

suministro a los locales en sistemas de aire acondicionado y ventilación

construcción

estructura

Chapa de acero galvanizado

Paquete CuAl con tubos de cobre y aletas de aluminio

Colectores y conectores fabricados en cobre o acero

espaciado estándar de aletas 14 FPI (aletas por pulgada (API)) espesor estándar de aletas espesor de la pared del tubo diámetro

0.006 in 0.02 in

3/8" ÷ 5/8"

tipo de conector (diámetro nominal)

Ø NPS [in]	0.75	1.00	1.25	2.00	3.00
Extremo del conector	Rosca R 3/4"	Rosca R 1"	Rosca R 11/4"	Rosca R 2"	Rosca R 3"

parámetros

temp. máx. del medio

302°F

máxima media presión

máx. permitido aire flujo

v = 700 fpm

adicional datos

Salida térmica, pérdidas de presión, etc. disponible en KAD selección de software

aire temperatura

Mín./máx. temperatura del aire para la bobina: -40 ÷ 140 °F

Protección: la temperatura mínima permitida del aire aguas abajo de la serpentina es controlada por un termostato de protección contra congelación (opcional).

hasta 535,30 ftWC

(probado 936,7 ftWC)





funciones y aplicación

aplicación

- Calentamiento del aire de suministro a las instalaciones en sistemas de aire acondicionado y ventilación
- Calentamiento del aire de proceso en sistemas industriales de aire acondicionado y ventilación

construcción

- Componentes de calefacción de una o varias etapas
- Calefactores tipo radiador combinados en grupos
- · Carcasa: estructura fabricada en chapa metálica galvanizada
- Calefactor con unidad de control integrada
- Termostato de protección contra sobrecalentamiento (estándar)

intercambiador medio conexión

• Las tuberías de conexión están en el lado de servicio de la unidad con controles SCR

parámetros

- Tensión nominal: 208/230V o 480V y 575V
- Min. / max. capacidad nominal: 5,75/335kW
- Velocidad del aire mínima permitida: v = 295fpm
- Temperatura de ambiente máxima admisible alrededor de los componentes calefactores.: 149°F



recalentador de gas caliente

[HGR]

funciones y aplicación s

calefacción*

El aire de suministro a los locales en sistemas de aire acondicionado y ventilación. El aire de proceso en sistemas industriales de aire acondicionado y ventilación. La recalentamiento modulante con gas caliente es la mejor manera de proporcionar aire exterior deshumidificado



construcción

info

Tuberías de cobre; aletas de aluminio; carcasa de acero galvanizado

espaciado estándar de aletas

14 FPI (aletas por pulgada (API))

número de filas

tuberías de conexión

Conexión de tuberías están en el lado del servicio de la unidad

parámetros

temperatura media.**

Temperatura mínima de evaporación del medio de enfriamiento: 37,4 °F*, normalmente 130 °F

presión media

Maximum working pressure of the medium up to 936.7 ftWC (tested 1505.5 ftWC)

velocidad del aire

Velocidad máxima permitida del aire. v = 700 fpm

adicionales datos

Capacidad de refrigeración, presión caídas, etc. disponible en el software de selección KAD

^{*} Cold source is required, supplying the coil with refrigerant
** Possibility to select individually according to non-standard parameters



serpentina de agua refrigerada



funciones y aplicación

refrigeración*

Suministro de aire a las instalaciones en sistemas de aire acondicionado y ventilación

Del aire de proceso en sistemas industriales de aire acondicionado y ventilación



construcción

info general

Tubos de cobre; aletas de aluminio; carcasa de acero

espaciado estándar de aletas

10 FPI (Aletas por pulgada (API))

número de filas

bandeja de drenaje

Bandeja de drenaje de triple pendiente fabricada en . acero inoxidable.

tipo de conector (diámetro nominal)

Ø NPS [in.]	0.75	1.00	1.25	2.00	3.00
Extremo del conector	Rosca R 3/4"	Rosca R 1"	Rosca R 11/4"	Rosca R 2"	Rosca R 3"

parámetros

media temp.**

Min temperatura del medio: 35 °F*

presión media

Presión máxima de trabajo del medio: hasta 535,30 ftWC (probada a 936,7 ftWC)

Máximo glicol contenido: 50 %

Velocidad máxima permitida del aire v = 700 fpm

glicol velocidad adicionales contenido del aire datos

Capacidad de refrigeración, presión caída, etc. disponible en KAD

^{*} Se requiere una fuente fría que suministre agua refrigerada a la serpentina ** Posibilidad de selección individual según parámetros no estándar



serpentina de enfriamiento de expansion directa [DX]



Aire de suministro a las instalaciones en sistemas de aire acondicionado y ventilación

Aire de proceso en sistemas industriales de aire acondicionado y ventilación



construcción

refrigeración*

info general

Tuberías de cobre; aletas de aluminio; serpentina de acero

estándar fin espaciado

(aletas por pulgada (API))

4÷12

acero inoxidable

número bandeja intercamb de filas de desagüe iador de calor

Individual (100 %) o doble sección

tuberías de conexión

Tuberías están en el lado del servicio de la unidad

parámetros

temperatura media.**

Mínima evaporación temperatura de refrigeración e vaporación del medio:

medium pressure

Presión máxima de trabajo de la presión del medio hasta 936,7 ftWC (probado 1505,5 ftWC)

del aire

Velocidad máxima permitida del aire v = 700 fpm

velocidad adicionales datos

> Capacidad de refrigeración, caídas de presión, etc. disponible en KAD software de selección

^{*} Se requiere una fuente de frío que suministre la bobina de la bobina que suministra la bobina con refrigerante ** Posibilidad de seleccionar individualmente según los parámetros no estándar



rueda de recuperación de energía [RR]

(rueda de calor)



funciones y aplicación

calor y recuperación de humedad

Transfiere calor sensible y latente (es decir, la energía contenida en la humedad) simultáneamente

recuperación de energía

Recuperación de energía sin separación dompleta de las corrientes de aire de suministro y extracción

aplicación

Aplicable en unidades combinadas de suministro y escape unidades

construcción

información general

Eje montado rotor, estructura carcasa

sensible o total, rotativo intercambiador de calor

Rotor fabricado con aluminio tiras/láminas Zeolit recubrimiento de tiras en versión total

bypass damper*

Bypass abierto cuando el rotor no está funcionando

cepillo sellado

Protege contra fugas adicionales de aire de aire

purga de cámara

Reduce la cantidad de aire de escape 'contaminado' que se suministra a la sección de la unidad

controlador de accionamiento del rotor

Transmisión por correa - control de la recu-peración, grado de congelación y protección contra la congelación para la condensación de humedad en el rotor.

parámetros

eficiencia

tensión

del aire

velocidad velocidad del rotor

caída de presión

entorno de trabajo

Hasta el 80%

Intercambiador de calor hermeticidad para los parámetros de funcionamiento 97 %

Máxima velocidad del aire 1023,62 fpm

Rotor velocidad de rotación : 10 rpm

presión caída: 1,806 pulgadas w.g. -20÷158°F

^{*} Bypass damper en opción

intercambiador de calor de placas



2 OPCIONES DISPONIBLES



estándar intercambiador de calor de placas de flujo cruzado



alto rendimiento

Intercambiador de calor de placas de contraflujo

Intercambiador CPR en versión estándar, de alta eficiencia térmica y en versión entálpica

funciones y aplicación

recuperación de calor aire

Recuperación indirecta del calor del aire de escape y transferencia de dicha energía para suministrar aire sin posibilidad de recuperación de humedad (excepto versión entálpica)

aire de suministro

Separación del aire de suministro de las corrientes de aire de extracción

aplicación

Utilizado en unidades combinadas de suministro y extracción de aire

construcción

materiales

El intercambiador está fabricado con placas de aluminio con suministro separado y flujos de aire que fluyen entre ellos

compuerta de cara y bypass

El amortiguador instalado permite desviar el intercambiador de calor de placas con el fin de:

- disminuir la eficiencia o "desactivar" la recuperación de energía
- proteger el intercambiador contra la congelación

bandeja de drenaje

Separador de goteo con bandeja de goteo.

parámetros

eficiencia

Up to 70% – cross-flow plate heat exchanger

Up to 90% – counter-flow plate heat exchanger velocidad del aire

Velocidad máxima del aire 866,14 fpm presión media

Intercambiador de calor estanqueidad para parámetros de funcionamiento nominales 99,9 % adicionales datos

Máxima presión caída: 1,806 pulgadas w.g. entorno de trabajo

-40÷175°F



silenciador

[SL]

funciones y aplicación

funcionamiento silencioso

instalado para garantizar el funcionamiento silencioso de la unidad de tratamiento de aire (AHU) reducción de niveles sonoros

Reduce la propagación del ruido a través de los conductos de ventilación



construcción

materiales

El bloque está equipado con cartuchos silenciadores hechos de lana mineral no inflamable, con un espesor de 3,9 o 7,87 pulgadas.

inserto de lana

La superficie del inserto de lana está protegida con un velo.

protección

La protección evita la penetración de condensado en los cartuchos ranurados

ejecución

Se producen dos etapas de silenciadores de deflectores

accesorios

Capotas para techo / contra la intemperie

 Los componentes con drenaje de agua hacia el lado opuesto al lado de visualización pueden instalarse adicionalmente en unidades de tratamiento de aire diseñadas para su uso en exteriores

Cerraduras y manillas de puertas

• Cerraduras y manillas fáciles de usar que garantizan un mantenimiento seguro de la unidad

Ventana de inspección

Permite observar el funcionamiento interno de la unidad

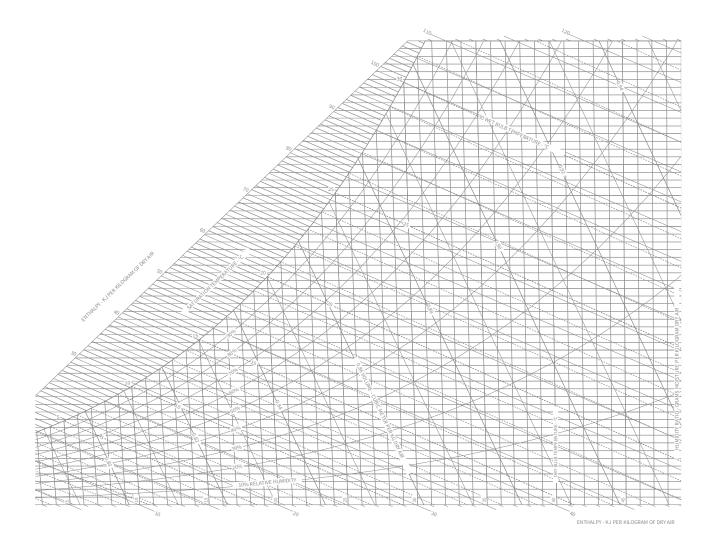
Iluminación interna

Permite observar el funcionamiento interno de la unidad a través de la ventana de inspección

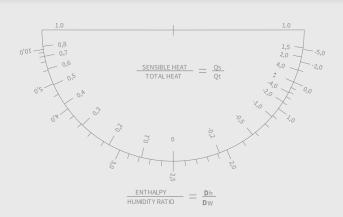
Soutiliza una luz aconómica con intercuptor ubicado fuera de la unidad.

GRÁFICO PSICROMÉTRICO





TEMPERATURA NORMAL
PRESIÓN BAROMÉTRICA: 406,793 in w.g





SOLUCIONES AVANZADAS DE CLIMATIZACIÓN Y VENTILACIÓN

Si no encuentra una solución adecuada, por favor contáctenos. **Diseñaremos una solución personalizada especialmente para usted.**

